

LEISTUNGEN

Verfahren	Beschreibung	max. Größe [mm]
	für Urmodelle für Designmodelle hohe Genauigkeiten Epoxi / Acrylat	2000 x 1000 x 1000
	für Funktionsmuster große Designfreiheit PA12 / PA-12-GF	700 x 380 x 580 (größere Teile gefügt)
	komplexe Metallbauteile für Funktionsmuster Aluminium, Stahl, Titan, ...	280 x 280 x 350 (größere Teile geschweißt)
	für Funktionsmuster für Kleinserien seriennahe Eigenschaften PU, Gummi, Silikon, Wachs	1200 x 800 x 500 (Masse < 10,0 kg)
	für Funktionsmuster für Kleinserien schlagzäh u. wärmebeständig PA6 bis PA6-GF30	1200 x 600 x 500 (Masse < 2,5 kg)
	komplexe Metallbauteile für Kleinserie Detailgenauigkeit Alu, Zink, Messing, Stahl	500 x 400 x 250 (Vol. < 3.000 cm³)
	für Funktionsmuster für Kleinserien 5-Achs-Bearbeitung Kunststoffe / Metalle	Ø 800 / 650 x 450 Höhe: 400
	für Kleinserien 20 - 20.000 Teile alle Spritzgussmaterialien	350 x 200 x 60 (Vol. < 330 cm³)

PTZ-PROTOTYPENZENTRUM GMBH

Tel. +49 351 259 3920 • Fax +49 351 259 392-22

Otto-Mohr-Str. 15 • 01237 Dresden

info@ptz-prototypen.de • www.ptz-prototypen.de