

Spritzguss

Hochwertige Vorserienteile aus Originalmaterial

Spritzgussteile aus Serienmaterial mithilfe von gefrästen Werkzeugen innerhalb kurzer Zeit.

Beim Spritzgießen werden als Granulat vorliegende Kunststoffe plastifiziert und mit Hilfe einer Extruderschnecke unter hohem Druck in eine spezielle Form, das sogenannte Werkzeug, gepresst.

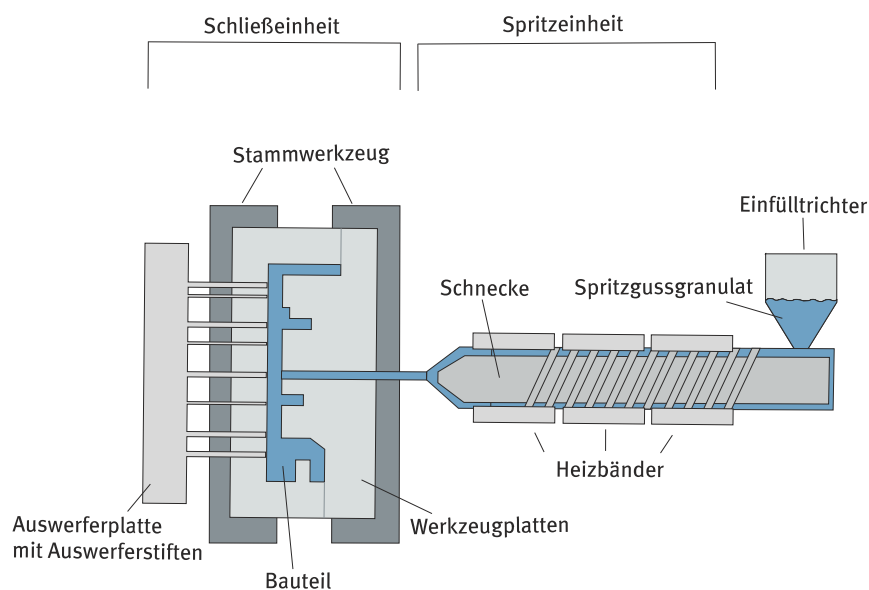
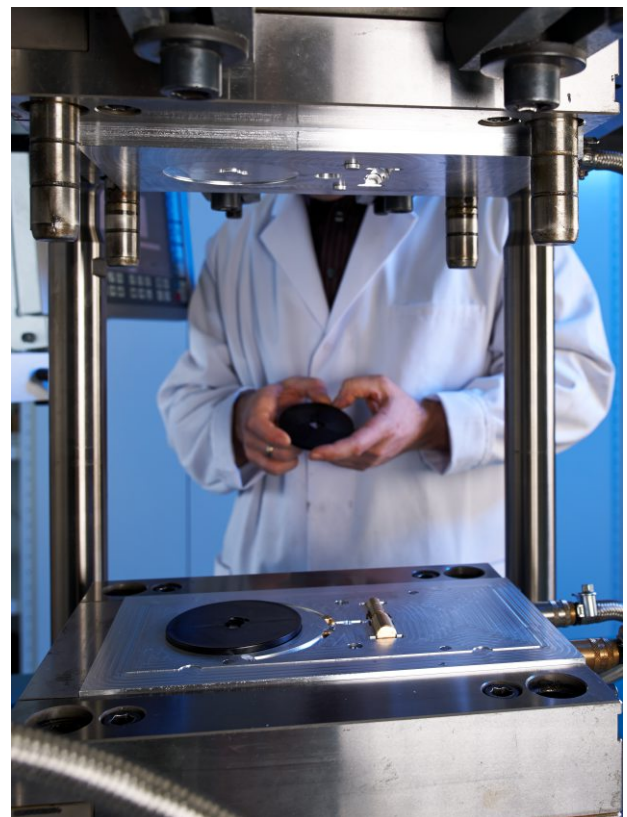
Nachdem sich die Formmasse in diesem verfestigt hat, wird das Werkzeug geöffnet und das fertige Bauteil kann entnommen werden.

Statt der herkömmlichen Serienwerkzeuge kommen beim Vorserienspritzguss in den meisten Fällen Aluminiumwerkzeuge zum Einsatz.

Deren entscheidender Vorteil ist die deutlich kürzere Lieferzeit der Teile, bei gleichzeitigem Erhalt der Möglichkeit, alle gängigen Serienkunststoffe einsetzen zu können.

Im PTZ-eigenen Werkzeugbau beginnt das Projekt mit der Konstruktion des Werkzeuges. Die Auslegung des Werkzeuges erfolgt stückzahlabhängig hinsichtlich manueller oder automatischer Betätigung von Werkzeugelementen sowie der Anzahl der Kavitäten.

Auf zeitaufwendige Zusatzverfahren, wie Erodieren, wird nach Möglichkeit verzichtet.



Materialien:
alle thermoplastischen Kunststoffe
z.B. TPE, PE, PP, PC/ABS, PA, POM

Besonderheiten:
Spritzgussteile aus Serienmaterial
in deutlich kürzere Lieferzeit

Stückzahlen:
20 - 20.000

Max. Bauteilgröße:
350 x 200 x 60 mm

Maßgenauigkeit:
ca. 0,2 % (mind. $\pm 0,02$ mm)