

Direkt- und Nachbearbeitung mit 5-Achsen

Die CNC-Technik ist ein etabliertes Fertigungsverfahren für höchste Genauigkeiten und Oberflächengüte.

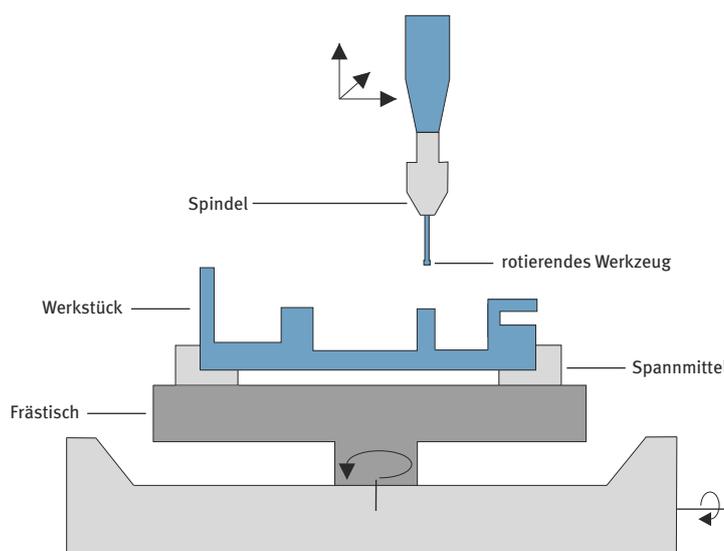
Beim Fertigungsverfahren Fräsen trägt ein rotierendes Werkzeug Material von einem Rohteil ab und stellt so die gewünschte Kontur her. Je nach Anforderung werden hierbei bis zu fünf Achsen, teilweise auch simultan, computergestützt angesteuert und ermöglichen so die Herstellung hochkomplexer Geometrien.

Das Verfahren überzeugt durch seine hohe Genauigkeit und die Erreichbarkeit einer hohen Oberflächengüte der Bauteile.

Neben der Nachbearbeitung von 3D-Druck- oder Vakuumgussteilen fräsen wir auch komplexe Bauteile aus Vollmaterial.

Insbesondere die präzise Herstellung von Passungen, Planflächen und Gewinden verlangt zwingend die Kombination der 3D-Druckverfahren mit der anschließenden CNC-Bearbeitung.

Die Herstellung von Werkzeugeinsätzen und Formplatten für den Prototypenspritzguss ist eine weitere Anwendung des CNC-FräSENS bei PTZ.



Materialien:
alle zerspanbaren Kunststoffe und Metalle

Besonderheiten:
5-Achs-Simultan-Bearbeitung für komplexe Geometrien

Stückzahlen:
Einzelmuster oder Kleinserien, üblicherweise <100 Stück

Max. Bauteilgröße:
Ø 800 / 650 x 450
Höhe: 400